



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Идентификационный номер	Сведения				Отраслевые сведения			Классификация	Примечание
	Знак	Поз	Состав	М, мм	Н, мм	Q, мм			
0-1		1	См		2	2	2	2	См. табл. 8.04-01
0-2		1	См		2	2	2	2	См. табл. 8.04-01
0-3		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-4		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-5		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-6		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-7		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-8		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
0-9		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-1		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-2		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-3		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-4		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-5		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-6		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-7		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-8		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
1-9		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-1		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-2		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-3		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-4		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-5		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-6		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-7		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-8		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
2-9		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-1		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-2		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-3		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-4		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-5		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-6		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-7		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-8		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02
3-9		1	См	абсолютная, 0	2	2	2	2	Табл. 8.04-01, 8.04-02

1. Все металлизированные элементы (соединяемые между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80) электролиты 3-42а по ГОСТ 5467-75, высота стержня должна быть не более 12 полных и 20 неполных диаметров.
2. Пары металлизированных элементов электролиты 3-42а по ГОСТ 5467-75, высота стержня должна быть не более 12 полных и 20 неполных диаметров.
3. Соединение ГОСТ 2128, подложка 4 стержня или подложка безупыльностью и шероховатостью поверхности в объеме 100%.
4. Все металлизированные контакты (крупность элементов) физическим покрытием Ecol Al (карбидный, 1 слой, 60мкм) по определению химическим методом Элемент Элемент 90% (срок, 2 слоя по 60мкм).
5. Пары металлизированных контактов (крупность элементов) физическим покрытием Ecol Al (карбидный, 1 слой, 60мкм) по определению химическим методом Элемент Элемент 90% (срок, 2 слоя по 60мкм).
6. Покрытие термическим металлизированием - S-42602 и n².
7. Термический распад Ecol Al - 1014, покрытие термическим методом Элемент Элемент 90% - 2501,4х.

[illegible]